

**GMINA GOSZCZYN**  
05-610 Goszczyn, ul. Bądkowska 2  
pow. grójecki, woj. mazowieckie  
tel. 048 663-22-60; fax 048 663-22-47

Dotyczy: zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym bez przeprowadzenia negocjacji zgodnie z art. 275 pkt 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2021 poz. 1129 z późn. zm.) pn: **"Dostawa lamp oświetleniowych typu panel słoneczny wraz z niezbędnym osprzętem na potrzeby zadania pn.: Budowa linii oświetleniowej energooszczędnej na terenie gminy Goszczyn"**.

**Sprostowania do informacji z otwarcia ofert z dnia 02 sierpnia 2022 r.**

Zamawiający dokonuje sprostowania treści „informacji z otwarcia ofert” w zakresie informacji dotyczących oferowanego przez wykonawców „terminu dostawy”, który nie został uwzględniony. Omyłkowo w powyższej informacji został uwzględniony okres gwarancji. W związku z tym informacja z otwarcia dla złożonych ofert powinna mieć następującą treść:

**„Informacja z otwarcia ofert**

Na podstawie art. 222 ust. 5 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2021 r. póź. 1129 ze zm.) Zamawiający podaje informację z otwarcia ofert złożonych na wykonanie zadania pn.: **"Dostawa lamp oświetleniowych typu panel słoneczny wraz z niezbędnym osprzętem na potrzeby zadania pn.: Budowa linii oświetleniowej energooszczędnej na terenie gminy Goszczyn"**.

1. W terminie do dnia 02.08.2022r. do godz. 10:00 wpłynęły 2 oferty następujących Wykonawców:

Lp.	Nazwa i adres Wykonawcy	Wartość (cena) oferty brutto (zł)	Termin dostawy (w dniach)
1	WTL Sontex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością ul. Geodetów 176, 05-500 Piaseczno	177.660,00	7
2	SOLUMEN Sp. z o.o. Zajączkowo 35A, 83-111 Miłobądz	418.300,00	7

  
mgr Waldemar Kopczyński